

Béton imprimé 0/2 ou 0/3

DESCRIPTION

Harmony Béton empreinte est une poudre constituée d'un mélange de silices calibrées, de ciment, d'additifs et de pigments pour réaliser le béton imprimé à l'aide de moules. Béton empreinte augmente la résistance du béton à l'abrasion et aux impacts et existe en 2 granulométries 0/2 et 0/3.

CARACTERISTIQUES

Type : Durcisseur coloré

Couleurs : 9

Granulométrie : 0 / 2 mm ou 0 / 3 mm

Conditionnement : Seau ou Sac de 25 kg

Conforme à la norme NF EN 13813

Compression : Mpa 70,35 Flexion : MPa 10,15

Consommation : +/-5 kg/m²

Conservation : 6 mois en sac, 12 mois en seau dans son emballage d'origine non ouvert et stocké dans un endroit sec et hors gel

Garantie : RC fabricant

OUTILS EN ŒUVRE

Bétonnière, lisseuse acier et magnésium, dame, roulette, lissarde ou roller tamper, fer à bordure, jeu de moules, gants de protection.

Nettoyage des outils à l'eau après utilisation.

CHOIX DU BETON

Pour réaliser un béton imprimé, il faut soit utiliser une centrale à béton soit réaliser son béton.

Pour un béton de centrale, celui-ci devra être de classe de résistance C25/30 Ciment pure 280 à 300 kg:m³ CEM II 42.5.

Le ration d'eau (E/C) ne devra pas dépasser 140 à 150 litres / m³.

La taille des granulats : 16 mm (gravier 8/16 mm, sable 0/4 à 0/8).

L'affaissement au cône Slump de type S3 .

Rajouter 1 dose de fibre par m³ à l'arrivée de la toupie (voir FT Fibre pré dosée).

Dans le cas d'un béton réalisé à l'aide d'une bétonnière, utiliser les doses de fibres en dose (1 dose/sac de ciment).

Il est également possible d'augmenter la plage de travail avec Harmony retardant

Voir les Fiches techniques du retardant.

Béton imprimé 0/2 ou 0/3

MISE EN ŒUVRE

Harmony Béton empreinte s'applique exclusivement sur béton frais.

Ne pas appliquer en dessous de 8° et au dessus de 25°. Ne pas appliquer en cas de risque de pluie ou de température inférieure à 8° pendant et après le chantier (72h).

L'épaisseur et le dosage du béton, le treillis soudé devront être conforme aux D.T.U.

1. Sur béton frais, après avoir tiré le béton, passer le roller tamper ou lissarde à béton afin de faire descendre les granulats du béton. Lisser ensuite la surface à l'aide d'une lisseuse magnésium.
Saupoudrer Béton empreinte à raison de 2 à 3 kg /m2. Attendre que la poudre soit totalement hydratée .

2. Talocher la surface avec la lisseuse magnésium. Utiliser le fer à bordure pour arrondir les angles des coffrages.

3. Renouveler l'opération de poudrage à raison de 2 kg/m2 et lisser pour finir avec la lisseuse fer. La couleur de la surface du béton doit être homogène.

Attention un excès d'humidité en surface du à un béton trop dosé en eau ou bien à un excès de lissage du durcisseur peut provoquer lors du séchage du béton des différences de couleurs en surface et/ou du faïençage et/ou de la laitance colorée qui partira dans le temps.

Le béton est prêt à être imprimé lorsque sa surface passe de brillant à mate et qu'en apposant votre pouce sur le béton, il ne s'enfonçe que de quelques millimètres et que le béton ne colle pas au pouce.

4. Appliquer l'Agent Démoulant coloré en portant un masque et en projetant une fine couche régulière sur la surface du béton ou bien en utilisant l'Agent Démoulant liquide incolore en le pulvérisant sur les moules. Voir la fiche technique de l'agent démoulant.
Selon la taille du projet à réaliser, un set de 3 empreintes rigides et 1 empreinte flexible est au minimum nécessaire. Plus le projet est important en taille, plus il est conseillé d'avoir des moules afin de réaliser le béton imprimé rapidement.

5. Poser les moules et commencer le travail d'empreinte. Pour corriger les bavures entre les moules, utiliser les roulettes de finition. Contre les murs, utiliser la matrice flexible. Afin d'avoir une finition parfaite, il est conseillé de passer le rouleau texturé contre le mur ou d'utiliser une petite matrice de 45 x 45 cm pour bien imprimer.

6. Après 7 jours minimum et selon les conditions météo, balayer la surface afin d'enlever le maximum d'agent démoulant. Finir de retirer l'agent démoulant grâce à un lavage de la surface au nettoyeur haute pression ou à la mono brosse.

Protéger ensuite la surface avec un vernis Premium, effet mouillé ou SL Permapro Voir la fiche technique du vernis.

ATTENTION : Un phénomène de tâches blanches appelées efflorescence ou carbonatation peut apparaître après quelques semaines voir quelques mois. L'origine de ce phénomène provient de la préparation du terrain (mise en place ou non d'un polyane sous le béton), d'une évacuation des eaux de pluies inadéquate, des conditions de séchage défavorables du béton (pluie, brouillard, rosée...), d'un excès d'eau dans le dosage du béton, d'un lissage de la surface du béton trop importante.

Une incorporation inférieure à 4 kg / m2 de Béton empreinte aura des conséquences sur la longévité de la couleur du béton et sur sa résistance au passage.