Etape : Mise en œuvre du béton

servicetechnique@harmony-beton.com

04 42 20 10 09

Après avoir réalisé son coffrage et mis en place le treillis sur un polyane, couler le béton. Le béton devra être d'une consistance Abrams S3 .

Le béton peut être aussi réalisé à la bétonnière.

Répartir le béton avec un épandeur à béton.

Utiliser une règle pour mettre la surface de niveau.

Talocher l'ensemble de la surface avec la grande lisseuse magnesium.

Arrondir les bords avec le fer à bordure

Etape 2 : Application du durcisseur et talochage

servicetechnique@harmony-beton.com

04 42 20 10 09

Jeter le durcisseur sur toute la surface du béton afin de recouvrir totalement le béton y compris sur les bords.

Attendre que le durcisseur s'humidifie et change de couleur.

Lisser les bords avec le fer à bordure.

Sur de grandes distances, utiliser le fer à bordure avec manche.

Utiliser la grande lisseuse magnésium à manche pour incorporer le durcisseur dans le béton et lisser la surface.

Etape 3 : Application du durcisseur et talochage (suite)

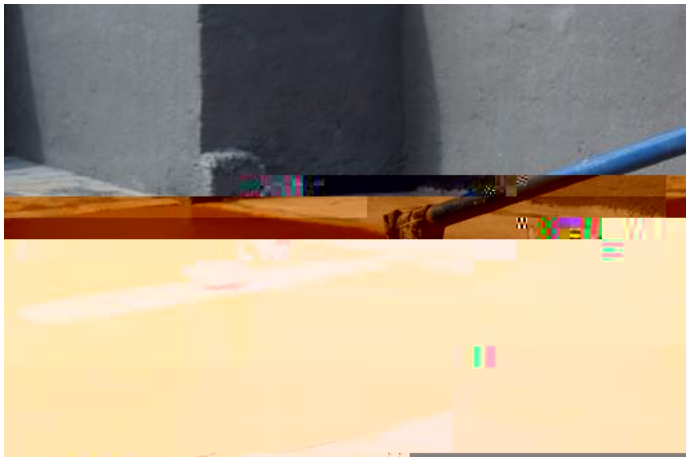
servicetechnique@harmony-beton.com

04 42 20 10 09

Poudrer une nouvelle fois la surface avec le durcisseur.

Attendre que le durcisseur s'humidifie et change de couleur.

Lisser de nouveau les bords avec le fer à bordure.



Utiliser la grande lisseuse fer sur manche pour lisser

Pour les finitions, utiliser une lisseuse fer.

Attention à un lissage excessif provoque une remontée d'eau trop importante et crée une laitance. Cette laitance colorée par la couleur du durcisseur partira à terme soit lors du lavage soit quelques mois après.

Etape 4 : Application du démoulant

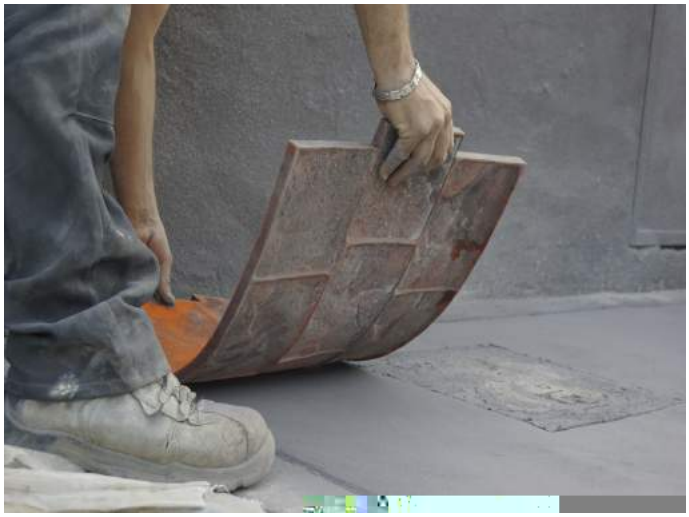
servicetechnique@harmony-beton.com

04 42 20 10 09

La surface est prête à être estamper lorsque celle-ci est devenue mat. C'est le moment de mette en œuvre l'agent démoulant. Porter un masque et des gants. L'agent démoulant est très volatile.

Utiliser la brosse à démoulant et répartir uniformément l'agent démoulant au fur et à mesure de l'avancement et poser la matrice.

Mettre de l'agent démoulant également sur les moules.



Commencer à poser les moules pour imprimer le béton.

Utiliser la dame pour mieux imprimer la matrice dans le béton.

Attention en cas d'excès d'agent démoulant, le moule peut mal imprimer la surface.

Si votre moule fait apparaitre des traces de laitance en surface après avoir imprimé, il faut les essuyer. Attention, cela est du à un béton encore trop frais et/ou au fait de damer trop fort.

Etape 4 : Suite. Matriçage et finitions

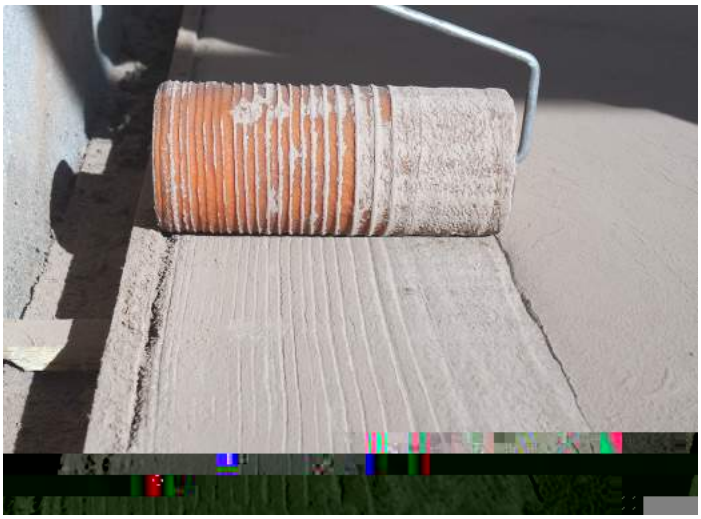
servicetechnique@harmony-beton.com

04 42 20 10 09

Utiliser la dame pour mieux imprimer la matrice dans le béton.

Attention en cas d'excès d'agent démoulant, le moule peut mal imprimer la surface.

La roulette de finition permet au fur et à mesure d'enlever les bavures entre 2 moules



Astuce : Passer le rouleau texturé bois ou roche selon le type de moule pour bien imprimé les bords avant d'utiliser le moule souple.

Pour les bords ou contre les murs, utiliser un moule souple.

Pour finir de dessiner les joints en bordure, utiliser soit la roulette soit le S Tool.

Etape 5 : Nettoyage et finitions

servicetechnique@harmony-beton.com

04 42 20 10 09

Laver la surface avec un nettoyeur haute pression. Faire très attention à ne pas nettoyer de trop près afin de ne pas arracher la surface du béton.

Laisser bien sécher la surface avant de passer le vernis. Prendre en compte l'humidité ambiant dans le temps de séchage de la dalle.

Dans le cas où entre 2 moules, le béton a créé une lèvre, utiliser un burin large.

Faire sauter la lèvre.

Vernir la surface.